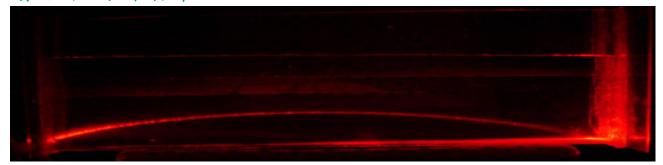
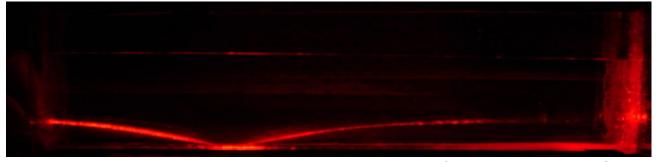
彎曲的雷射光

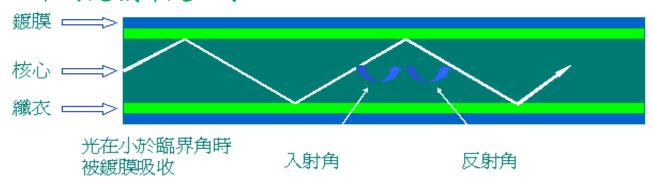
根據斯乃爾定律 $n_1 \sin \theta_1 = n_2 \sin \theta_2$, 其中的 $n_1 \cdot n_2$ 為不同層溶液的折射率。



這是特調的糖水溶液,其濃度是由上而下遞增;折射率 亦遞增,當雷射光打到折射率不同的的介質時,會向界 面的法線偏轉,即靠近折射率大的溶液。(由於介質密度 是連續的變化,故才能看見彎曲的曲線)

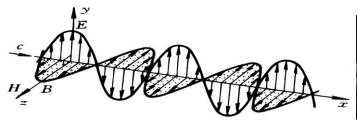


上圖是表現全反射現象。全反射應用廣泛,我們日常生活中的光纖即是此原理。



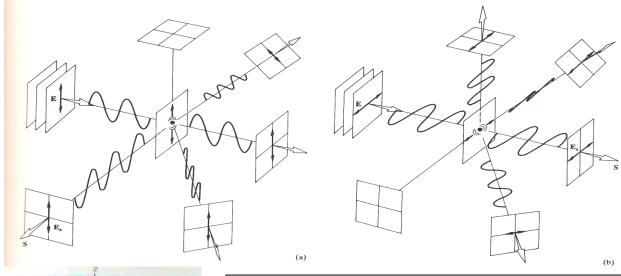
就是利用全反射,光才能不耗能量的在光纖內傳播。

消失的雷射光





這是雷射光的示意圖。E為電場,B為磁場,正X為行進方向。雷射光中的電場會使牛奶分子中的電子產生上下震動,由古典電磁學得知,當電荷擁有加速度時,電荷本身便會輻射電磁波,其輻射的情形就像左下角的輻射場圖形,輻射出的電磁波成南瓜狀,上下的電磁波很弱,周圍較強。



Length of Poynting vector in proportional to intensity.

左圖為天線輻射電磁波的圖,雷射 光轉 90 度時,電子輻射出的電磁波 也會轉 90 度,此時眼睛所看的地方 是沒有電磁波的,也就是看不到光。

全像片

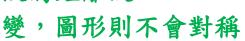


全像片利用光的繞射來產生圖 形。因為光碟片上有很多平行 等間距的凹槽,就像在光碟片 上有許多狹縫,當光打在光碟 片上時,可看到中間有一個中 央亮紋,兩邊各有一個第一亮 紋。將兩片光碟片重疊兩片重

疊,中間還是有一個最大亮點,但旁邊有兩組第一亮紋,

所以看到四個亮點。若將三片光碟 片重疊,旁邊變成有三組第一亮紋 也就是有六個點。剛剛所使用的皆 為垂直入射,若是不垂直,可發現

> 第一亮紋跟 中間最大亮 紋的距離改









▲用雷射光打出的全像片圖形!



←Step 1 無經過透鏡的平行雷射 光

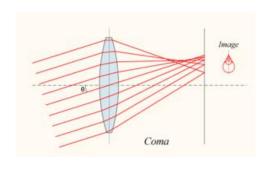
Step 2 往焦距移動,各點開始集中 Step 3 到焦距時,無法集中在點上





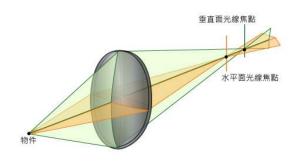
Step 3

其他種類的像差:

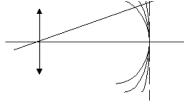


彗星像差:中心區域點光源能匯聚在焦點,偏離光軸的光線,自鏡子的不同區域反射的光不能匯聚在相同的焦點。導致不在中心的光看起來是楔形,而離軸越遠現象越明顯

像散:由於發光物點不在透鏡光軸上,它所發出的光束與光軸有一傾斜較大的角。該光束經透鏡折射後,不能聚焦於一點

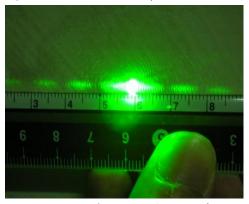


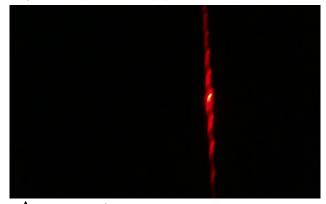
場曲:一個平面所得的影像來看,有時並不如在成像面附近將平面略加捲曲成為 球面所得的影像來得清楚



直尺的干涉與頭髮的繞射

直尺並沒有如此微小的刻度,這時候雷射光就發揮它的 功用了。我們將頭髮放在雷射筆前,可以照出它的繞射 條紋,此時我們可以量出兩暗紋間的距離及雷射光到屏 幕的距離, 帶入公式, 即可算出頭髮的寬度。



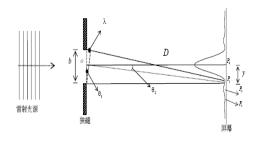


▲上圖為頭髮的繞射 ▲上圖為直尺的干涉

我們可以發現繞射的中央亮紋比旁邊的亮紋來的大,而 干涉的條紋中央亮紋與其他亮紋則是一樣大。

若我們想知道未知的雷射光波長,一樣可以利用此原 理,首先要有一支已知波長的雷射光,按照以上原理得 知尺的刻度之寬,然後再以未知的雷射光照射,將已知 數據帶入公式△ $y=(L/b)\lambda$,即可求出未知雷射光的波長。 $\Delta y = (L/b) \lambda$ 只有 b 是未知,

b 即為我們要求的頭髮寬度。 把我們所知道的數值帶入 綠光波長=532 nm 亮紋寬度=2 mm 距離屏幕 30 cm 0. 002=(30/b)*532nm b=7. $98*10^{-5}=79.8$ (μ m)



雷射危險分級及對策

1. 雷射危险度的分類

根據雷射對人體的危險度分類,在光束內觀察對眼睛的 MPE 做基準,可分為一到四級。

第一級:低輸出雷射,不超過 MPE 值,不必特別管理。

第二級:低輸出的可視雷射,人閉合眼睛的反應時間為 0.25秒,用這段時間算出的曝光量不可以超過 MPE 值。 通常 1mW 以下的雷射,會導致 暈眩無法思考,用閉合 眼睛來保護,不能說完全安全。

第三級:中輸出雷射,光束若直接射入眼睛,會產生傷害。3A級為可見光的連續雷射,輸出為 5mW 以下的雷射光束,光束的能量密度不要超過 25W/m-m,0.5W 以下的連續雷射光,直接在光束內觀察有危險。但最小照射距離為 13cm 大照射時間十秒以下為安全。

第四級: 高輸出雷射高過第三級, 有火災的危險, 擴散 反射也有危險。

2. 雷射處理上的安全對策

- (1)三級以上的雷射製作由安全操作教育的人來執行。
- (2)使用雷射裝置如不發出雷射光,也不要探視光路中。
- (3)CO₂ 雷射使用眼睛看不到的紅外光大型雷射時,附近的人要特別注意。
- (4)不能避免反射光或亂射光時,在使用三級以上的雷射 時不可不用保護眼鏡。

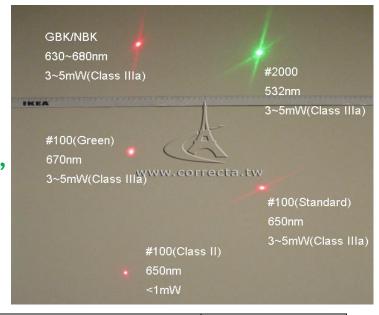
3.紅光與綠光雷射的比較與危險

半導體製程上,產生綠光的晶片與製程成本較紅光來得高,所以目前綠光雷射筆的價格會比紅光貴上好幾倍。綠光雷射筆波長較短,因此照射較遠且較亮,較適合使用在大型會議或演講場合,或是需在白天或較亮的場合下使用雷射筆才需用綠光。要注意的是 10mW 以上的高功率綠光雷射筆是有危險性的,若照射眼睛會有危險,若是 50mW 以上者,直射可將火柴點燃

目前雷射依功率大小粗分為五個等級:

class I (<400 µw), class II (<1mw), class III a (<5 mw), class III b (<500 mw), class IV (> 500 mw), 一般市面上買到的簡報用紅光雷射筆多為 class III a, 波

長多為 635 nm 或是 650 nm, Class III a 的紅光 雷射無法直接看到光束, 雷射是利用煙霧或是 11 mm 以上,因此達到 5 mw 的 class III a 綠光雷射光 可在黑暗中看到雷射光

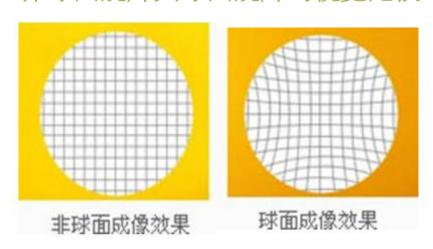


	波長	能量	對人體的危害	市售價格
紅光	630~680	較低	較低,但直射眼	較低廉,
雷射	(nm)		睛還是很危險	隨處可買
綠光	532	較高	較高,不可任意	較昂貴
雷射	(nm)		照射	

球面像差

當物上的一個點想在像上完美聚焦成一個點,理論上是可以計算出一組理想的透鏡曲面,然而實際上,每一個物與像之間對應點的面是不一樣的,所以不可能僅僅利用單一透鏡來呈現完美的像。

非球面鏡片與球面鏡片的視覺比較



會造成此差異乃是球面鏡的中心以及邊緣的焦距不同所造成的,因此為了 改善像差所造成的影響則會將鏡片磨製為非球面鏡

